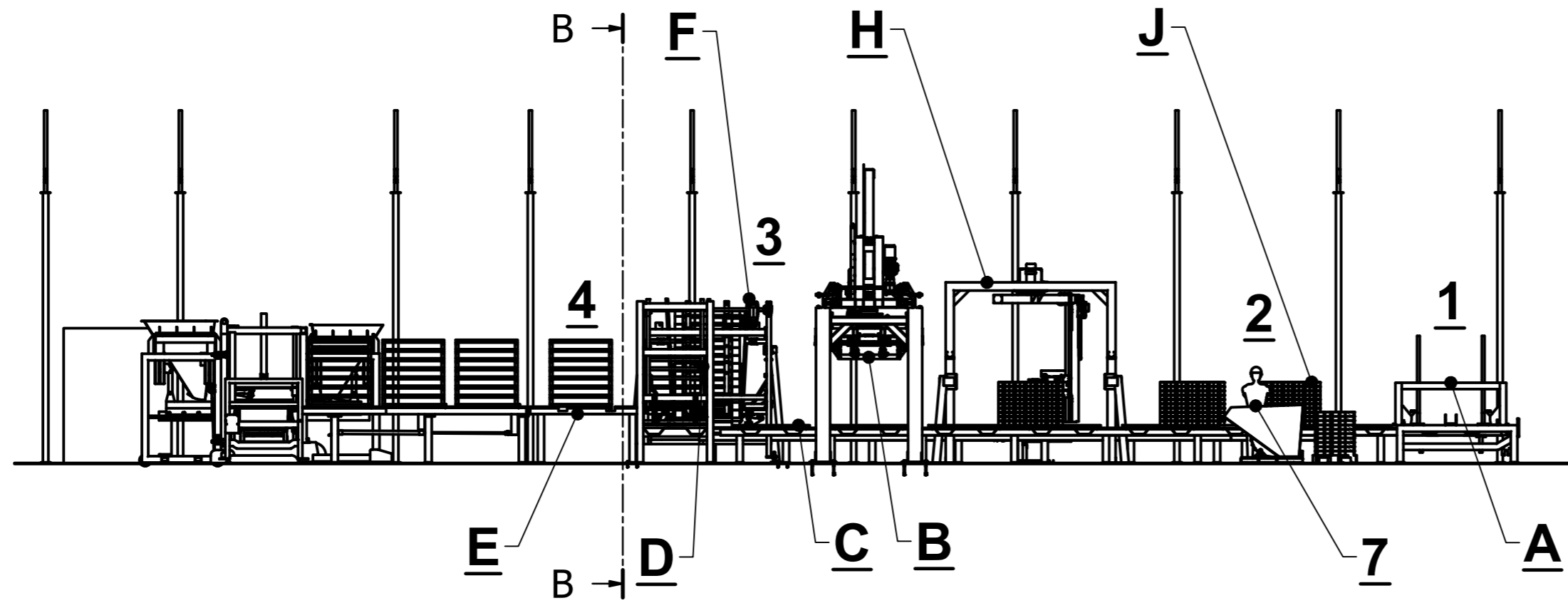
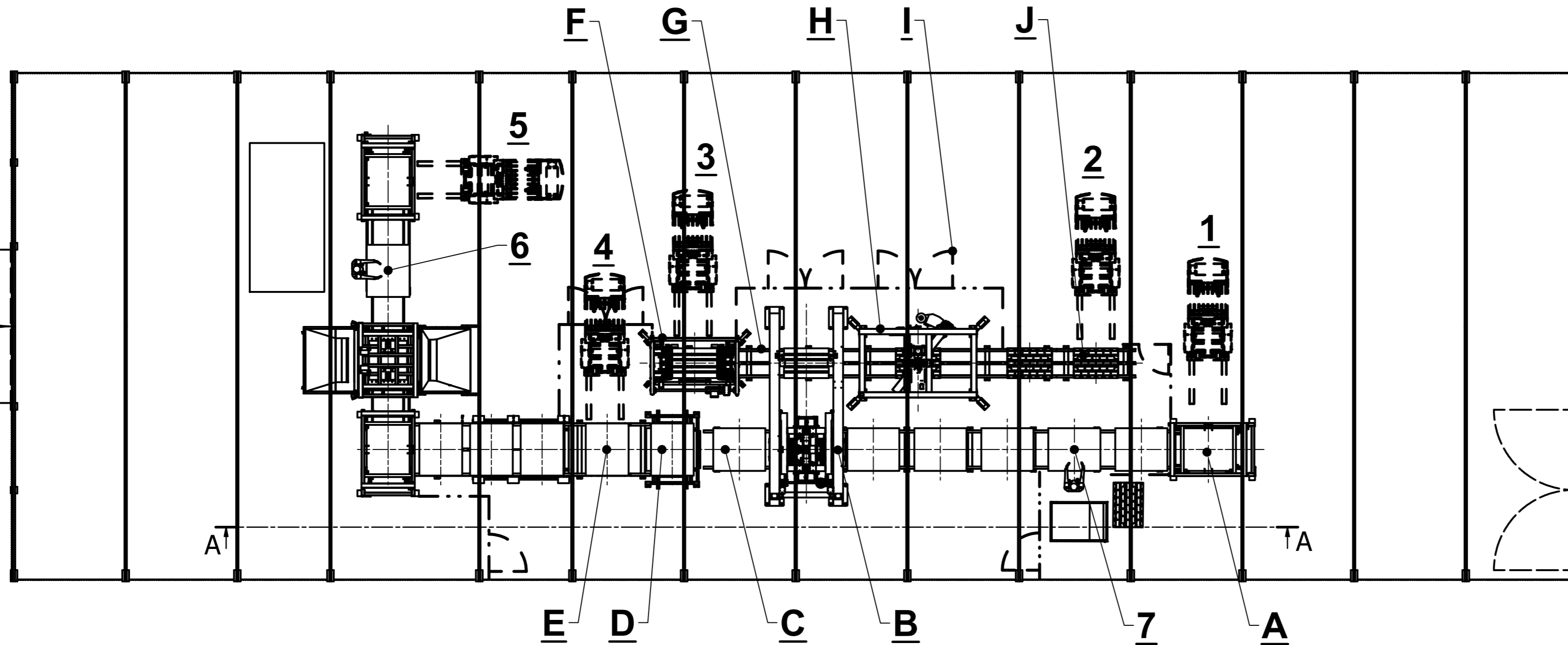
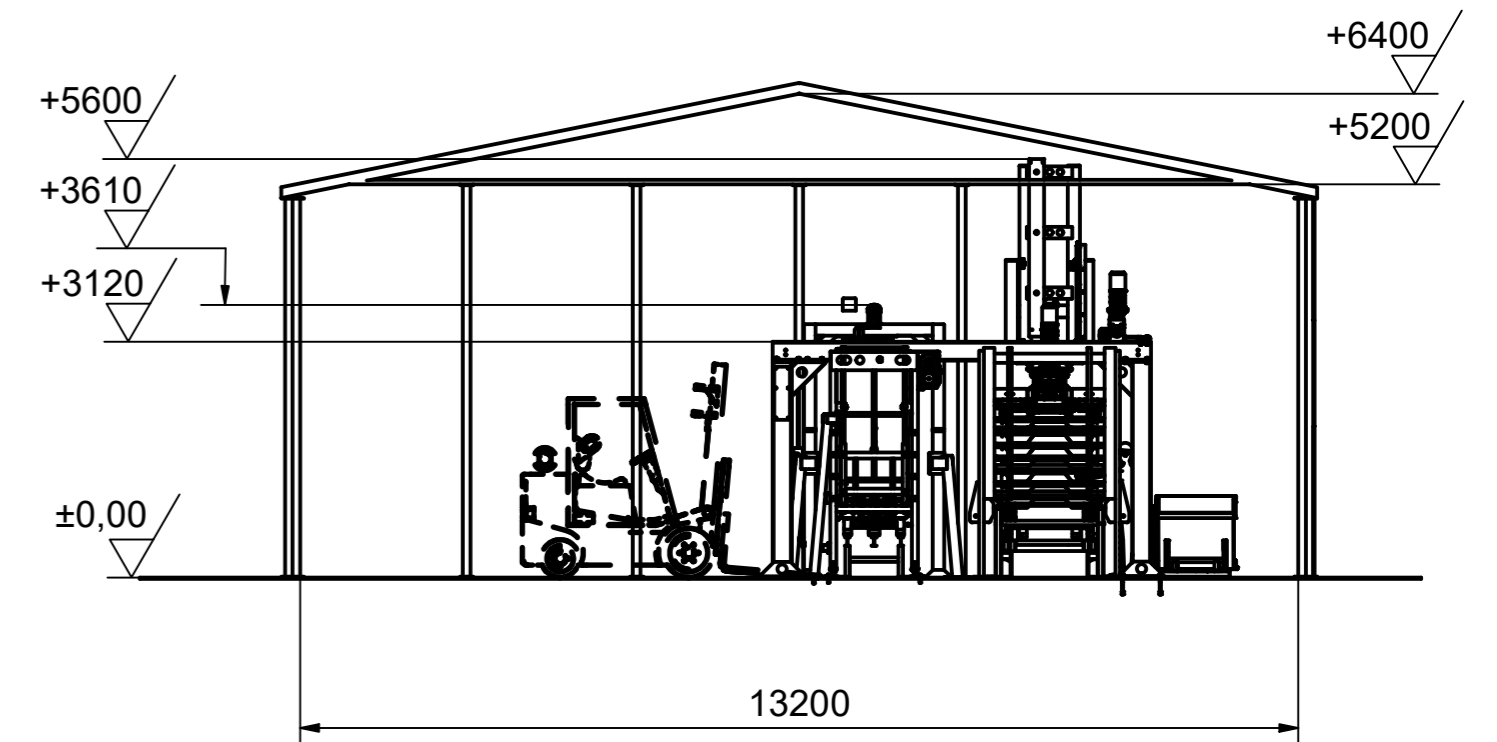


A-A (1 : 100)



B-B (1 : 100)



Új gépsor egységek:

- A - Leszoroló egység
- B - Átrakó egység
- C - Behordó egység
- D - Felsoroló egység - fordítóval
- E - Átadó egység
- F - Raklapadagoló egység
- G - Késztermék kihordó egység
- H - stretch fóliázó egység
- I - Javasolt védőkerítés
- J - Késztermék kihordó puffer egység

Pozíciók

- 1 - Száraz termék feladás
- 2 - Csomagolt késztermék levétel
- 3 - Raklapadagoló töltés
- 4 - Üres paletta betöltés / kivétel
- 5 - Nedves termék levétel
- 6 - Nedves termék ellenőrzés
- 7 - Száraz termék ellenőrzés

Eredeti gépsor

Új gépsor

Gyártás Making	Anyag Material	Tárgy Project	Mart-Forma Kft.	
Felületkezelés Surface f.	Anyagminőség Material quality	Megnevezés Title	Elrendezés - B	
Tervező Designer	Méret Size	Rajzsám Part number	10000000B	
Ellenőrizte Checked	Méretarány Scale	Dátum Date	Súly Mass	Lapszám Sheet number
	1 : 100 (A2)	2021. 04. 21.	N/A	1
Tűrésezetlen méretek pontossága (közepes):				
0-6mm: ±0,1	120-315mm: ±0,5	2000-4000mm: ±2	12000-16000: ±5	Tűrésezetlen szögek pontossága:
6-30mm: ±0,2	315-1000mm: ±0,8	4000-8000mm: ±3	16000-20000: ±6	/A rövidebb szögszám méretének tartománya/
30-120mm: ±0,3	1000-2000mm: ±1,2	8000-12000mm: ±4	20000-30000: ±8	0-10mm: ±1° 10-50mm: ±30 perc
				50-120mm: ±20 perc 120mm felett: ±10 perc

